

## 弘浚國際【乾拌水泥砂】



### 產品說明：(40kg 防潮袋包裝)

本產品係水泥系非金屬性的預拌水泥砂漿，採用高級精選品質良好的石礦細砂，足量的水泥及添加適當的陰離子界面活性劑等，再以全自動高速乾行拌合機攪拌後包裝出廠的高級地工建材。由於複合性單一成分包裝的物料特性，所以本產品只要在施工現場加水攪拌即可使用，方便快捷，質量穩定。

### 產品特性：

- 一、具有良好之工作性及收縮性小。
- 二、拌合後流動性佳（ $\approx 150$  mm），早期及晚期強度均高（3天抗壓強度 $> 300$  kg/cm<sup>2</sup>）。
- 三、泌水現象少，可與縫隙密切接合。

### 適用範圍：

隧道開挖、岩壁支撐、邊坡穩定…等需用噴漿、灌漿高流動性預拌之工程。

### 施工方式：

- 一、用水量依可灌注為原則，勿加多量的水，加入適當的水以機械拌合均勻，建議用水量為一帶袋 40kg 之預拌水泥砂加入 7.5~8kg 之水。
- 二、預拌水泥砂和水攪拌完時，請立即輸送至洞中，以免凝結。
- 三、灌注時，請使用輸送管伸入洞底灌注以避免形成中空。